

INSTITUTO CENTROAMERICANO DE ADMINISTRACIÓN PÚBLICA
MAESTRÍA EN GERENCIA DE LA CALIDAD
HERRAMIENTAS DE MEJORA CONTINUA PARA LA PRODUCCIÓN
PRÁCTICA EGP

Profesor. Ing Luis Garcés Monge. Ph.D

Práctica 1 Durante un turno de ocho horas, una máquina enlatadora de alimentos está programada para operar continuamente. La máquina debe producir 60 latas por minuto, pero ésta trabajó mal durante el turno. Se presentaron varios atascamientos que resultaron en una avería. El equipo estuvo parado durante las dos horas del turno. Se produjeron un total de 1600 cajas de 12 latas cada una, además de 125 latas deterioradas.

Calcule el EGP de este equipo

Práctica 2 Una planta de Alimentos trabaja 9 horas diarias de lunes a viernes. Suponga que un equipo está programado para parar durante 30 minutos en la mañana y 15 en la tarde para labores de mantenimiento preventivo los días lunes, miércoles y viernes. Los registros de la semana anterior indican las siguientes paradas por averías y ajustes del equipo:

DÍA	LUNES	MARTES	MIÉRCOLES	JUEVES	VIERNES
PARADA (min)	30	25	0	135	45

De acuerdo a los manuales del equipo, éste está diseñado para producir 3 unidades por hora. Al final de la semana se reportaron 90 unidades procesadas de las cuales 8 salieron defectuosas.

- Calcule el EGP de este equipo para la semana anterior.
- ¿Cuál es índice que mayormente está afectando la eficiencia global de producción del equipo?
- ¿Qué acciones recomendaría para mejorar la EGP del equipo?